

Distribución
Electrónica

Creado por
Ernesto Di Libero
Producto Ternium Siderar

Autorizado por
Patricio Monesterolo
Producto Ternium Siderar



Especificación Técnica
de Producto
Cincalum IRAM-IAS U 500-204

Rev. 02
Fecha 20/02/2014
Total de Páginas 05

Contenido

1. Uso

2. Composición química – IRAM-IAS U 500-204/05

3. Propiedades mecánicas - IRAM-IAS U 500-204/05

4. Rango dimensional - IRAM-IAS U 500-204/05

5. Espesores de recubrimiento - IRAM-IAS U 500-204/05

6. Terminaciones superficiales

7. Tolerancias dimensionales

Espesor, Ancho, Forma

1. Uso

Producto de acero revestido por el proceso de inmersión en caliente con una aleación de aluminio y cinc, con elevada resistencia a la corrosión para aplicaciones estructurales.

La totalidad de los productos estructurales galvanizados Ternium SIDERAR poseen sello de Conformidad con la Resolución 404 de la Secretaría de Industria, Comercio y Minería.

2. Composición Química – IRAM-IAS U 500-204/12

No especificada. Queda a criterio del fabricante según su diseño.

3. Propiedades Mecánicas - IRAM-IAS U 500-204/12

Calidades y especificaciones en la tabla adjunta.

Propiedades Mecánicas					
Grado			ZAL 230	ZAL 255	ZAL 550 (2)
Propiedad	Unidad	Direc.			
Tensión de Fluencia	MPa	L	230 min.	255 min.	550 min.
Tensión de Rotura ⁽¹⁾	MPa	L	310 min.	330 min.	570 min.
Alargamiento mín.	%	L	20 min.	18 min.	-

(1) Salvo que se establezca lo contrario los valores mínimos de tensión de rotura pueden ser menores en 20 MPa a condición que se cumplan los valores mínimos del límite de fluencia.

(2) No se requiere ensayo de propiedades mecánicas para espesores de chapan $e \leq 0,71$ mm si la dureza es 85 HRB o mayor.

4. Rango Dimensional – IRAM-IAS U 500-204/05

Espesores correspondientes a chapa base sin recubrir.

Rango Dimensional				
Grado		ZAL 230	ZAL 255	ZAL 550
Espesores (mm)	Ancho mín. (mm)	Ancho máx. (mm)	Ancho máx. (mm)	Ancho máx. (mm)
0.30-0.35	700	1100	1100	1092
0.36-0.45	700	1220	1220	1092
0.46-0.55	700	1250	1250	1092
0.56-1.24 ⁽¹⁾	700	1250	1250	

(1) Para espesores mayores a 1.24, consultar a nuestro Departamento Técnico

Productos Estándar			
Calidad	Ancho (mm)	Espesores (mm)	Recubrimiento
ZAL 230	1220	0.40 y 0.50	AZ150

5. Espesores de Recubrimiento - IRAM-IAS U 500-204/05

Recubrimientos				
Designación	Masa de revestimiento Triple spot ambas caras (g/m ²)	Espesor de revestimiento Single spot ambas caras (um)	Espesor de revestimiento Nominal ambas cara (um)	Observaciones
AZ120	120 min.	102 min.	30	
AZ140	140 min.	120 min.	37	
AZ150	150 min.	130 min.	40	

(1) Debido a la gran cantidad de variables que afectan al proceso de revestido continuo, la masa de recubrimiento no está siempre igualmente repartida entre las dos caras de la chapa. Se establece que en una cara existe una masa de recubrimiento de al menos 40% del requerimiento para el ensayo single spot

(2) Chapas con otros recubrimientos sólo se fabrican por expreso pedido del Cliente.

(3) Cumple el Ensayo de Plegado o Doblado de acuerdo a Norma IRAM-IAS U-500-204.

6. Terminaciones superficiales

Calidades Superficiales				
Designación	Usos	ZAL 230	ZAL 255	ZAL 550
Flor Normal N	Generales	Todos los espesores	Todos los espesores	Todos los espesores

7. Tolerancias dimensionales

Espesor: según IRAM-IAS U 500-204/12 Tabla 5

Ancho según IRAM-IAS U 500-204/12 Pto. 5.14.2

Forma materiales Flor Normal s/SKP:

Std: I.P. 1.3 % máx.; Restringidas:I.P. 1.0 % máx. y 0.7 % máx.