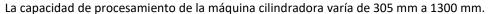
CILINDRADORA MANUAL

La máquina cilindradora manual se utiliza para doblar láminas de metal con un espesor de 1,50 mm. Con su ayuda, se fabrican productos de forma cilíndrica, piezas arqueadas y se descartan piezas metálicas planas.

Todas las piezas de trabajo están pintadas con pintura en polvo, lo que protege la máquina cilindradora contra la corrosión y el óxido. Para varillas y alambres flexibles en los ejes, se proporcionan ranuras especiales.

El eje inferior se ajusta mediante un tope de leva. El diámetro del eje es de 75 mm.

La máquina cilindradora se utiliza para operaciones de laminación (fabricación de productos cilíndricos de diferentes diámetros), así como para enderezar chapas de metal con un grosor de hasta 1,50 mm (acero con bajo contenido de carbono).



La máquina no sólo enrolla, sino que también puede moldear los materiales.

El eje superior de la máquina es desacoplable, ya que se puede levantar de un extremo fácilmente para quitar la pieza de trabajo procesada.

En la clase de equipos de fresado del tipo manual, esta máquina ocupa una posición de liderazgo en términos de potencia. Esta planta se distingue por su versatilidad y excelente calidad de procesamiento de las piezas, lo que la hace muy demandada en la producción de elementos de canalones, equipos de ventilación.

El principal objetivo de la máquina es la fabricación de productos metálicos cilíndricos. Las características de diseño permiten, sin perjuicio de la superficie de la hoja, producir piezas en forma de cono, productos en forma de cilindros, así como doblar los bordes.

Características:

Construcción de hierro fundido pesado con asa frontal para una fácil colocación y liberación de la pieza de trabajo. Los rodillos de acero se tornean y ranuran, luego se rectifican y pulen para ofrecer precisión y estabilidad.

Se adapta a cualquier superficie.

La máquina está equipada con un mecanismo basculante del eje superior; una práctica abrazadera especial y engranajes de acero endurecido para una larga durabilidad.

Cómodo sistema de pinza excéntrica y fácil manejo.

Rodillos de hierro fundido de precisión

Rodillos de acero de alta resistencia.

Balanceo superior hacia fuera.

Ajuste del rodillo inferior con palanca de ajuste y leva.

Rodillo superior de liberación rápida.

Ventajas:

- Posibilidad de instalar en cualquier mesa de trabajo.
- Confiable y conveniente en el trabajo.
- Totalmente equipada para trabajar.
- Construcción robusta y compacta de acero.
- Precio accesible.

Especificaciones:

Espesor máximo de la hoja: 1,50 mm. Ancho máximo de la hoja: 1300 mm.

Diámetro del eje: 75 mm.

Peso: 235 kg.



