ENGRAFADORA MANUAL PARA CAÑOS

El pequeño tamaño y peso de la máquina permite que se utilice en las condiciones del taller y en obra. La construcción soldada rígida asegura un posicionamiento preciso de los rodillos. El rodillo superior se presiona manualmente. El accionamiento del rodillo se produce debido a la rotación del mango.
La máquina está diseñada para la precipitación de un pliegue reclinado (central, externo, interno) en la producción de conductos de aire y sistemas de drenaje. La máquina tiene un simple accesorio seguro a la pared.

Características:
Construcción simple y fácil de mover y trabajar.
Engrafado con ancho 10 mm en tubo redondo.
Rodillos de engrafado con tratamiento térmico.
Buen aspecto y fácil manejo.
Altura de trabajo ideal, operación de alta eficiencia.
El soporte del cuadro de soldadura garantiza un trabajo estable y sólido.

Ventajas:
- Diseño simple, robusto y confiable.
- Movimiento manual del rodillo superior para un ajuste fino del espesor del metal.
- El rodillo de engrafado tiene muescas.
- El eje central tiene un diámetro de 55 mm, proporciona un engrafado de alta calidad.

Especificaciones:
Largo de la máquina: 1,30 m.
Espesor máximo de la hoja (con resistencia 400Mpa): 0,80 mm.
Altura desde el eje hasta la base: 850 mm.
Largo máximo del caño: 1250 mm.
Diámetro interno mínimo: 70 mm.
Diámetro del mandril: 55 mm.
Longitud máxima de los bordes de prensado: 1220 mm.
Peso neto/bruto: 64/82 kg.